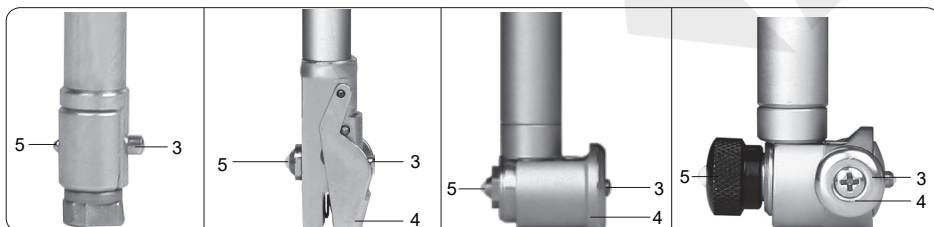


Code	Gamme
2284-10	6-10mm
2284-18	10-18.5mm
2283-35	18-35mm
2283-60	35-60mm
2283-100	50-100mm
2283-160	50-160mm
2283-161	100-160mm
2283-250	160-250mm
2283-450	250-450mm



- 1-Vis de blocage
- 2-Poignée
- 3-Point de contact
- 4-Pont de protection
- 5-Enclume
- 6-Tige principale
- 7-Rondelle
- 8-Tige d'extension

Points de contact

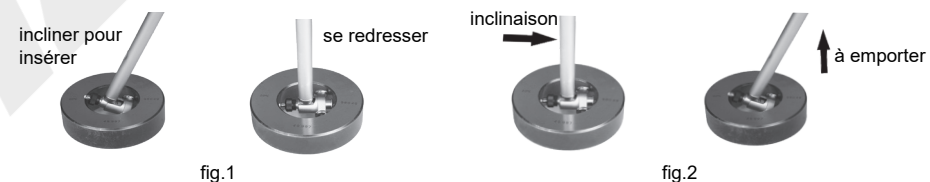


1. Mode d'emploi :

Choisissez le comparateur et la tête de mesure adaptés en fonction de la taille des pièces à mesurer et des exigences de précision.

Avant utilisation, effectuez la mise à zéro à l'aide du calibre annulaire d'étalonnage : repérez le point de basculement sur la surface axiale du calibre, puis sur sa surface radiale, afin de déterminer la « lecture » du comparateur. Mesurez le diamètre intérieur de la jauge en la plaçant aussi perpendiculairement que possible à la pièce.

Attention : le point de contact doit être protégé contre toute pression inappropriée ; veuillez suivre les figures 1 et 2 pour savoir comment insérer et retirer la jauge d'alésage. Inclinez le calibre d'alésage pour l'insérer dans la pièce ou la bague de réglage (fig. 1) ; assurez-vous que le pont de protection entre d'abord en contact avec la paroi interne, puis redressez lentement le calibre d'alésage (laissez d'abord l'enclume entrer en contact avec la paroi interne, puis le point de contact). Inclinez le calibre d'alésage pour le retirer de la pièce ou de la bague de réglage (fig. 2) ; n'appuyez pas sur le point de contact.



2. Accessoires en option : comparateur à cadran, bague de réglage (6312), calibre de perçage

3. La température de fonctionnement est comprise entre 0 et 40 °C ; l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %.